



PRODUKTIONSLINIEN FÜR BREMSSCHEIBEN

Weltweit steigende Stückzahlen von Kraftfahrzeugen aller Art und die stetig zunehmende Feinstaubbelastung lenken den Fokus der Feinstaubemissionen auf das Bremssystem der Fahrzeuge. Diese machen etwa 15% der gesamten Emissionen im Straßenverkehr aus. Dank des Laser-Pulver-Auftragsschweißens (LPA) kann die Feinstaubentwicklung der Bremsscheiben um 90% reduziert werden.

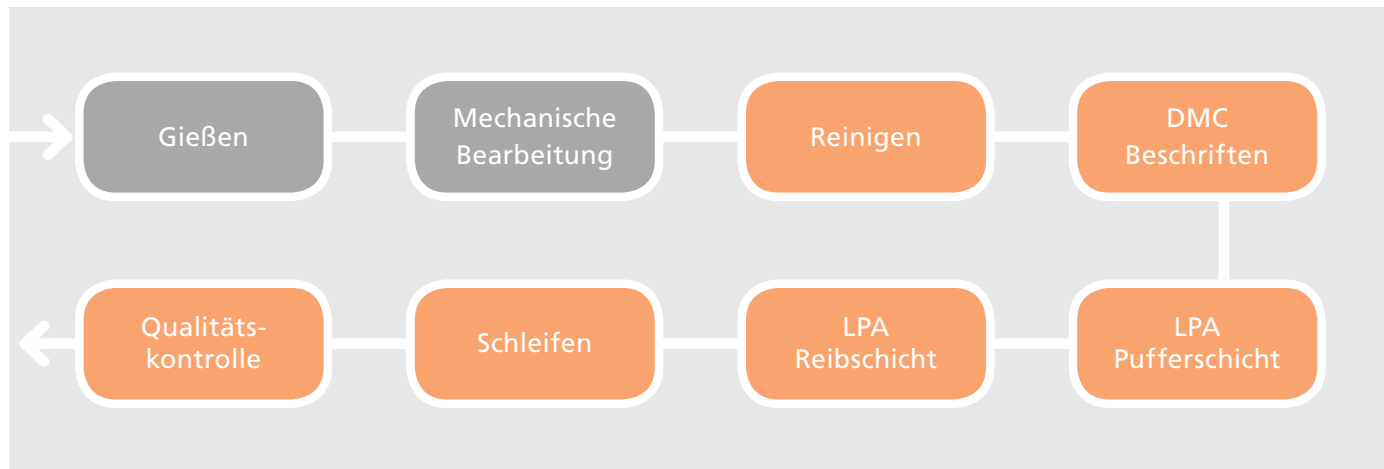
Von SITEC entwickelte Produktionslösungen sind in der Lage, verschiedene Typen von Bremsscheiben herzustellen. Die Stückzahlenszenarien reichen dabei von Prototypen bis zur Großserie.

Ihre Anforderung Eine prozesssichere Produktion, die den Anforderungen an eine hohe Typenvielfalt und entsprechende Taktzeit gerecht wird, sowie die Fertigung von umweltfreundlichen Bremsscheiben in kleinen, mittleren und großen Stückzahlen sicherstellt.

Ihre SITEC-Lösung Mit nahezu 30 Jahren Erfahrung in der Planung und Realisierung automatisierter Produktionslinien und Laseranlagen ist SITEC Ihr Partner zur Herstellung von Bremsscheiben. Der SITEC-Produktionslinie werden die Einzelteile wahlweise vor oder nach dem Waschprozess zugeführt. Für eine lückenlose Rückverfolgbarkeit werden die Bremsscheiben mit einem DMC laserbeschriftet. Transportsysteme leiten die Bremsscheiben von der Materialeingabe durch die einzelnen Arbeitsstationen. Abhängig von der benötigten Ausbringung werden die Bremsscheiben in einer oder mehreren Laserzellen in nur wenigen Sekunden zuverlässig beschichtet. Im Anschluss an das Laserauftragsschweißen wird der Produktionsprozess in einer Schleif- und einer Reinigungsstation vollendet. Nach der geometrischen Messstation erfolgt das Verpacken der beschichteten Bremsscheiben. Durch den letzten Schritt unserer vollautomatischen Produktionslinie, den End-of-Line-Test, wird eine 100% Qualitätskontrolle sichergestellt.

Serienproduktion Alternativ bietet Ihnen SITEC eine Anlauf- oder Serienfertigung auf hauseigenen Anlagen in zertifizierter Qualität nach ISO9001 und IATF16949 an.

Prozessablauf



Produktionslösungen

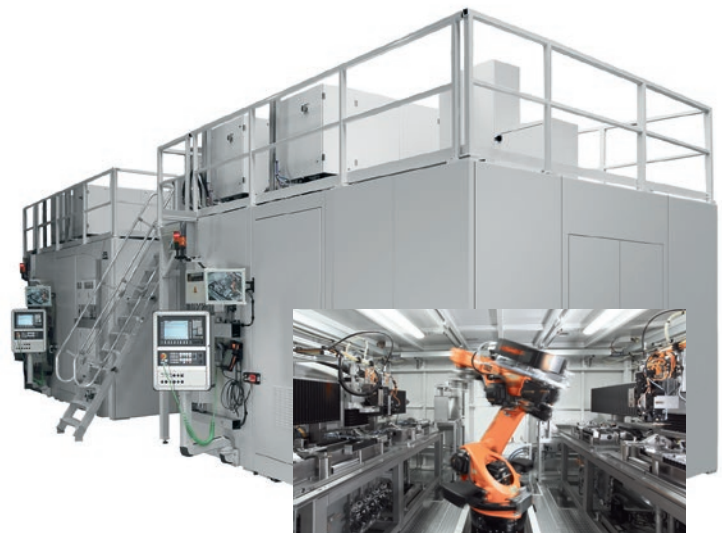


Standardisierte Laseranlagen für Prototypen und Serienanlauf

- Laserstandardanlagen der Baureihe LS
- SIEMENS Steuerung
- OEM Laserstrahlquelle
- Hochleistungsoptik
- Manuelle oder automatische Bestückung
- Spezifische Vorrichtungskonzepte
- Geringer Flächenbedarf
- Möglichkeit der Verkettung
- Kurze Lieferzeiten
- 6 Minuten Taktzeit möglich*
- Bis zu 100.000 Stück pro Jahr und Anlage*

So flexibel wie Sie!

* in Abhängigkeit der Geometrie



Vollautomatisierte Laserschweißanlage für die Serienproduktion

- Automatisierte Laseranlage
- SIEMENS Steuerung
- OEM Laserstrahlquelle
- Hochleistungsoptik
- Vollautomatisches Handling
- Schnellwechsellvorrichtung
- VARIOVIEW® Rückverfolgbarkeitssystem
- 30 Sekunden Taktzeit*
- Bis zu 500.000 Teile pro Jahr und Anlage*

So fokussiert wie Sie!