

SITEC Industrietechnologie GmbH
Bornaer Straße 192
D-09114 Chemnitz
Telefon: +49(0)371.4708.241
Telefax: +49(0)371.4708.240
e-mail: sitec@sitec-technology.de
www.sitec-technology.de

PRESSEMITTEILUNG | PRESS INFORMATION

AMB 2016, Halle 7 | Stand 7B52

Messe-Neuheit

ES128P – ECM-Entgraten so flexibel wie noch nie

Erfahrungen aus realisierten Industrieprojekten, kontinuierliche Marktbeobachtung und Produktentwicklung haben zur konsequenten Umsetzung der veränderten Marktanforderungen in der neuen ECM - Standardanlage **ES128P** geführt.

Wirtschaftlich und flexibel zugleich, so präsentiert sich **erstmalig zur AMB 2016 die neue ES128P** zum elektrochemischen Entgraten, Bohren, Senken oder Auskesseln metallischer Werkstoffe. Augenmerk in der Produktentwicklung wurde auf die modularisierte Generatortechnik gelegt. Von 0-1200 A kann nun in 100 A – Schritten der Bearbeitungsstrom konfiguriert werden und jederzeit an sich ändernde Produkthanforderungen angepasst werden. Der große und offen gestaltete Arbeitsraum von 1200 x 800 mm erlaubt ergonomisches Werkstückhandling und bietet viel Platz für Vorrichtungen der verschiedenen ECM-Technologien. Jederzeit ist eine Integration der Anlage in vollautomatisierte Liniensysteme möglich oder die Teilezuführung erfolgt über Robotersysteme.

Qualitätssichernde Maßnahmen wie Spannungs-, Strom- und pH-Wert-Regelung sowie die Leitwertüberwachung gehören zur Standardausstattung jeder Anlage. Besondere Flexibilität in der Fertigung wird durch die Verwendung von standardisierten Schnellwechselsystemen erreicht. Dies reduziert Rüstzeiten und steigert die Verfügbarkeit der Anlage in der Produktion.

Ihre individuellen Vorrichtungen werden von unseren Spezialisten nach höchsten Qualitätsstandards hergestellt und an jeder Anlage in Betrieb genommen.

Das ECM-Verfahren zeichnet sich als sehr schonendes Verfahren aus, da die Werkstücke ohne thermische oder mechanische Beanspruchungen bearbeitet werden. Wirtschaftlich und effizient können mehrere Entgratstellen an einem Werkstück und mehrere Werkstücke in einer Vorrichtung gleichzeitig bearbeitet werden. Aufgrund der hohen Reproduzierbarkeit eignet sich das Verfahren besonders zur Präzisionsbearbeitung von Getriebe-, Motor-, Hydraulik- und Pneumatikteilen. SITEC liefert weltweit für die Automobilindustrie und deren Zulieferer, die Medizintechnik, Elektrotechnik/Elektronik und weitere Branchen.



ES128P zum Entgraten mittels elektrochemischer Metallbearbeitung

Kontakt:

SITEC Industrietechnologie GmbH, Bornaer Straße 192, 09114 Chemnitz, Germany

Robert Marx, Produktmanager /Vertriebsingenieur ECM

Telefon: +49 (0) 371 4708 393, Mail: robert.marx@sitec-technology.de

www.sitec-technology.de