



制动盘生产线

图: Laserline GmbH

随着全球各类机动车保有量的不断增加以及粉尘污染的日益加剧，车辆制动系统已逐渐成为粉尘排放治理的关注点。车辆制动系统造成的污染可占道路交通总排放量的约15%。借助激光粉末沉积焊接（LPA）技术，车辆制动盘产生的细颗粒物最多可减少90%。

SITEC开发的生产解决方案可用于生产不同类型的制动盘。我们提供针对不同产量的方案，可覆盖从原型制造到大批量生产等所有生产情景。

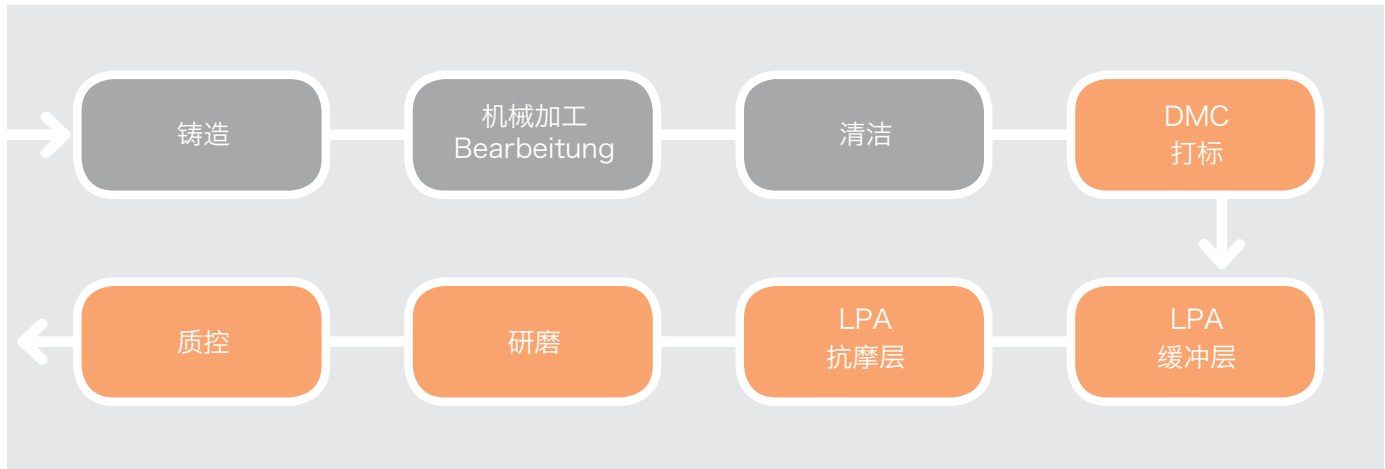
您的要求 可靠的工艺，可满足多种类型产品和不同生产周期的要求，能够小批量、中批量和大批量制造环保制动盘。

您的 SITEC 解决方案 SITEC在自动化生产线和激光系统的规划和实施方面拥有近30年的经验，是制动盘生产企业的可靠合作伙伴。

单个零部件可在清洗工序之前或之后投入SITEC生产线。为了实现完全可追溯性，每个制动盘均带有DMC激光标记。运输系统引导制动盘从进料口到达各个工位。根据所需的产量，制动盘在几秒钟内就可可在一个或多个激光室内完成可靠的涂层。激光沉积焊接工序后，整个生产过程的最后一步是研磨和清洁工位。已完成涂层的制动盘会通过几何测量工位，然后进行包装。全自动生产线的最后一步是下线测试，保证了产品的100%质量控制。

批量生产 SITEC拥有符合ISO9001和IATF16949质量认证的生产设施，您也可选择由SITEC为您提供投产或批量生产服务。

工艺步骤



生产解决方案

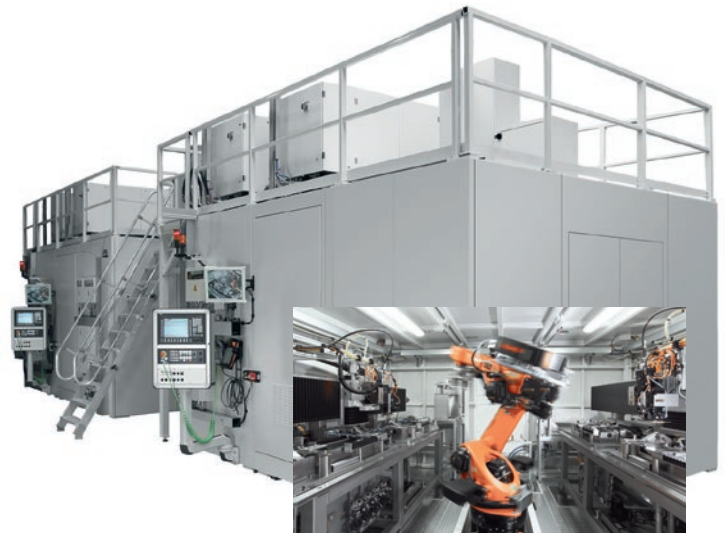


用于原型和批量生产投产的标准化激光系统

- LS系列标准激光系统
- 西门子控制系统
- OEM激光束源
- 高性能光学元件
- 手动或自动进料
- 专用夹具设计
- 紧凑设计
- 生产线集成
- 快速交付
- 可实现6分钟生产节拍*
- 每年每个系统最多可生产100,000件产品*

和您一样灵活!

* 取决于几何形状



用于批量生产的全自动激光焊接系统

- 自动化激光系统
- 西门子控制系统
- OEM激光束源
- 高性能光学元件
- 全自动物料搬运
- 快速换装
- VARIOVIEW®追溯系统
- 30秒生产节拍*
- 每年每个系统最多可生产500,000件产品*

和您一样专注!