

# SITEC

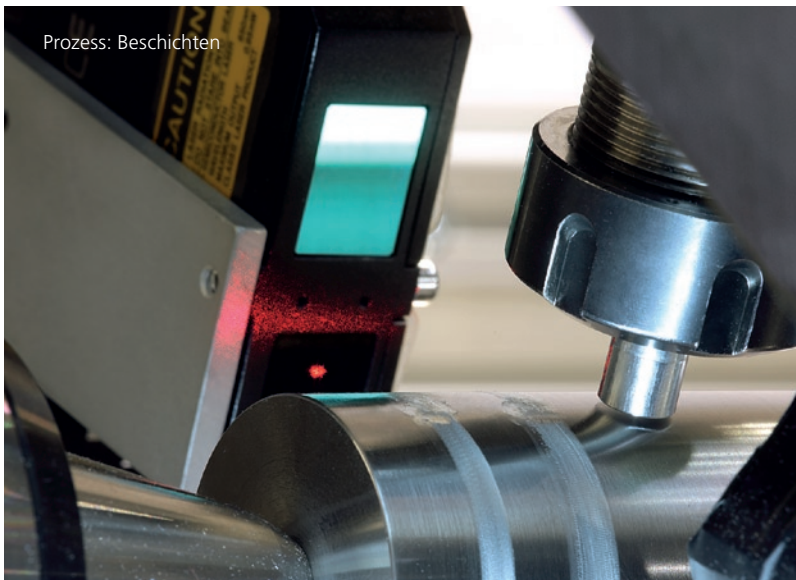


## PRESS-LÖTEN IN SERIE

Neuer Maßstab für  
Welle-Nabe-Verbindungen

[www.sitec-technology.de](http://www.sitec-technology.de)

## PRESS-LÖTEN



### DIE VORTEILE

- Geringerer konstruktiver Aufwand durch Einsparung von Passfedern oder axialen Sicherungen
- Reduzierung der Fertigungskosten durch größere Fertigungstoleranzen gegenüber klassischen Pressverbindungen
- Leichtbau durch kompakte Bauweise bei gleicher Übertragungsfähigkeit
- keine thermische Verformung der Fügeteile durch Schweißwärme
- Erhöhung der Drehmomentübertragung um das 3-fache
- vollständige automatisierte Verkettung möglich
- 100 % Überwachung der Prozesse Fügen, Prüfen und Trainieren
- keine Passrostbildung, wiederverwendbar und lösbar

### DIE ANWENDUNGSBEREICHE

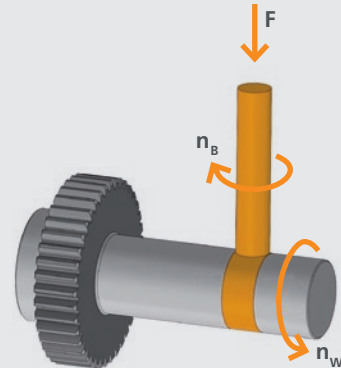
Herstellung von Welle-Nabe-Verbindungen in der Antriebstechnik und im Getriebebau  
Materialien: Stahl und Guß

### DAS SITEC ANGEBOT

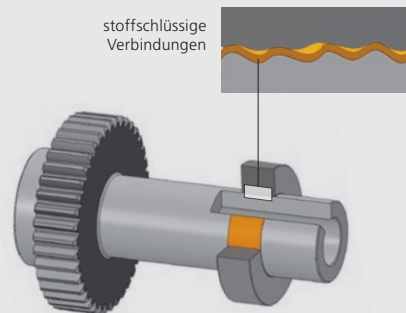
Nutzen Sie unsere Technologiekompetenz in der Herstellung von Welle-Nabe-Verbindungen nach dem Press-Löt-Verfahren.  
Mit der industriereifen Entwicklung des Fügeverfahrens Press-Löten ist es gelungen, im Vergleich zum Einpressen mit Übermaß eine feste Verbindungen zu schaffen, deren Momentenfestigkeit beim 3- bis 4-fachen liegt.  
Für Ihre individuellen Anforderungen entwickeln wir die technologische Lösung und fertigen vom Prototypen bis zu Klein- und Großserien.

### DAS PRINZIP

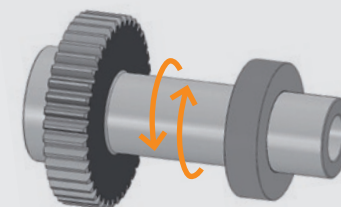
- 1 Herstellung der Lotschicht durch Reibauftragslöten
  - Lotschicht besteht wahlweise aus Cu, Al, Zn



- 2 Fügen durch Quer- oder Längspresen
  - Zusammenfügen der Teile mit Übermaß



- 3 Trainieren
  - drehmomentüberwachtes Verdrehen und Positionieren der gefügten Teile
  - Diffusionsvorgänge verstärken die Press-Löt-Verbindung



SITEC Industrietechnologie GmbH  
Bornaer Straße 192  
09114 Chemnitz  
Telefon: +49 (0) 371.4708.241  
Telefax: +49 (0) 371.4708.240  
e-mail: sitec@sitec-technology.de  
Internet: www.sitec-technology.de